

# TRANSFERTS de CHALEUR

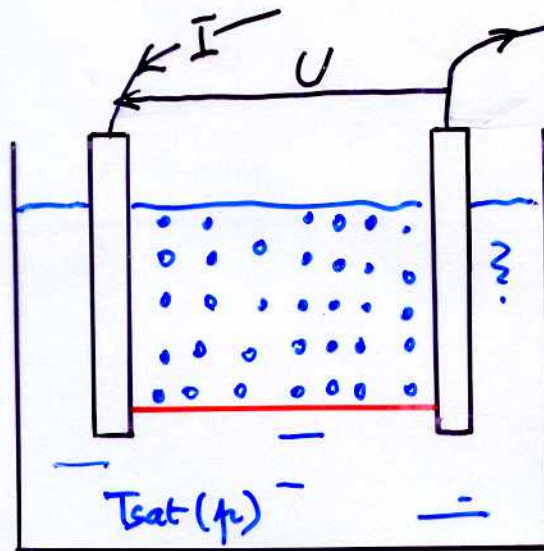
## EBULLITION et CONDENSATION

- EBULLITION -en VASE
- EBULLITION en CONVECTION FORCÉE
- CONDENSATION
- INSTABILITÉS de LE DINEGG

△ . Liquides purs seulement

# EBULLITION EN VASE.

EXP. de NUKIYAMA



• Nukiyama 1934

eau:  $T_{sat} (Pa)$

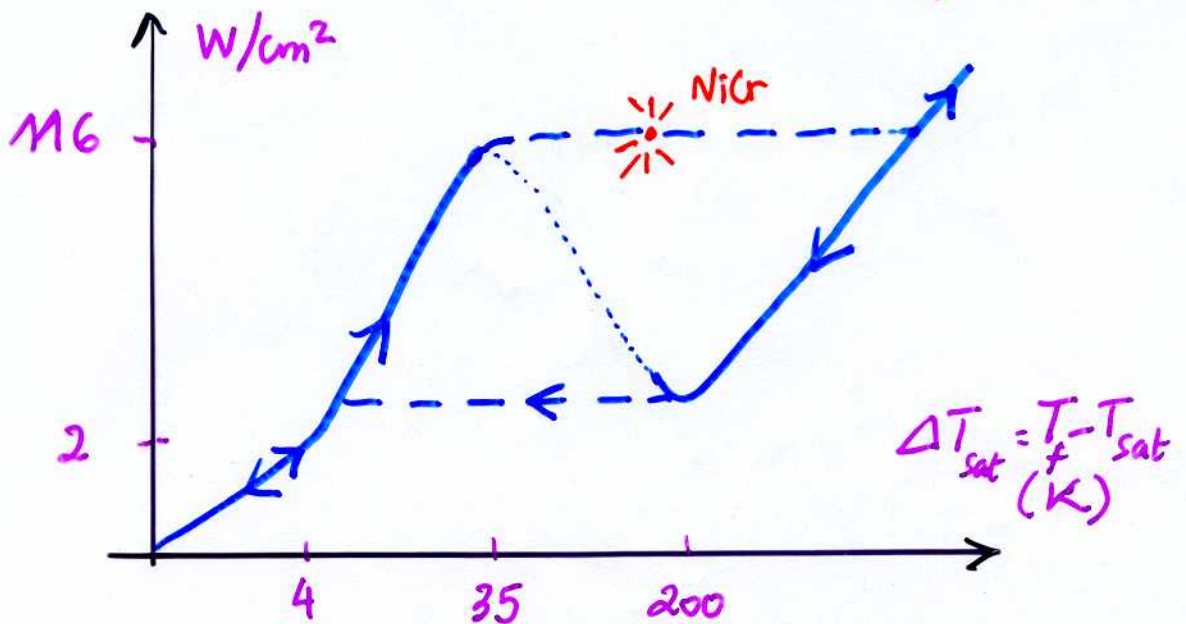
$\phi$  l, diam:  $d$

long:  $L$

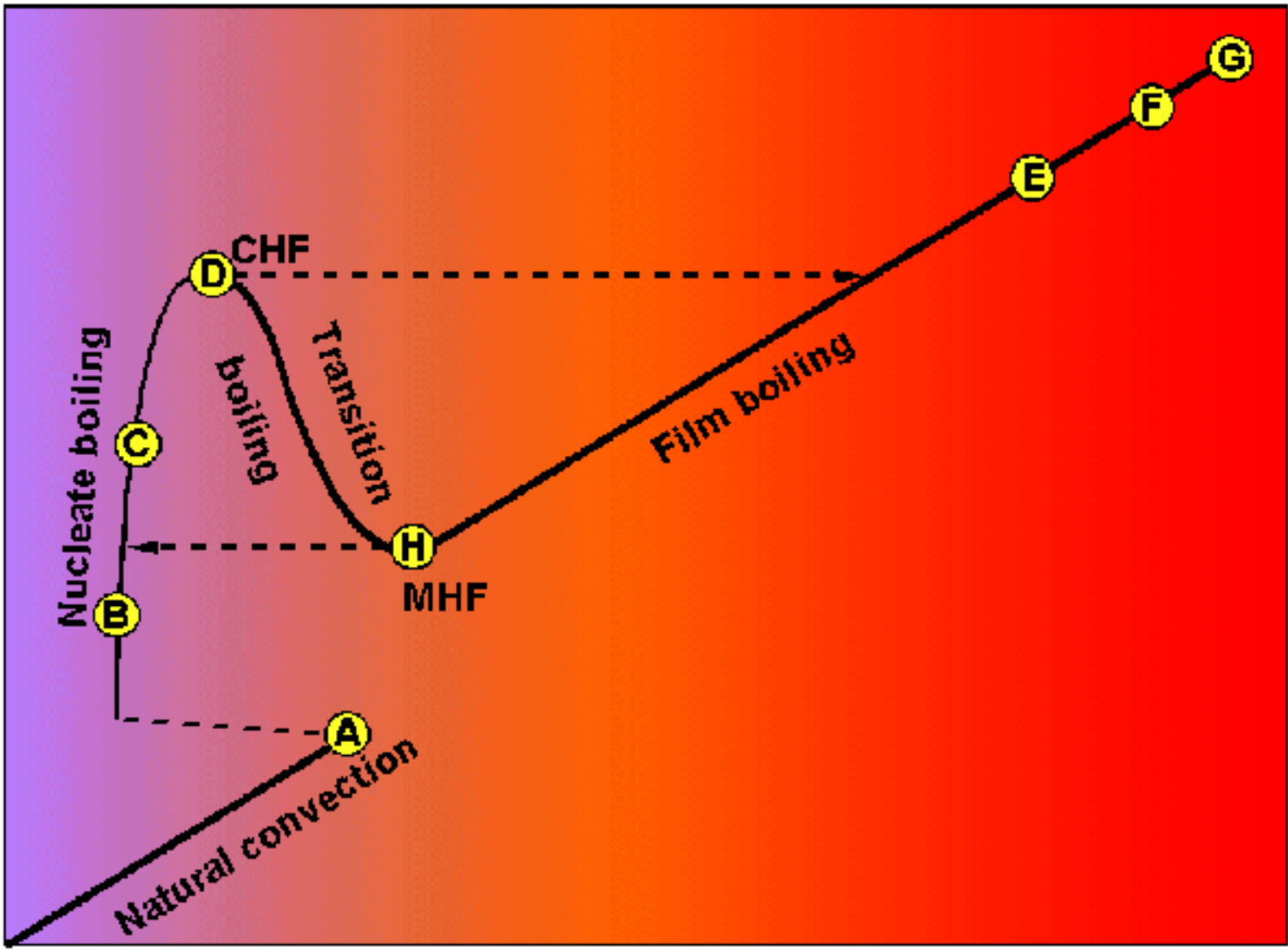
• NiCr et Pt

• Chauffage à flux constant -  $q (P)$

$$P = UI = qndL ; R = \frac{U}{I} ; R(T_f)$$



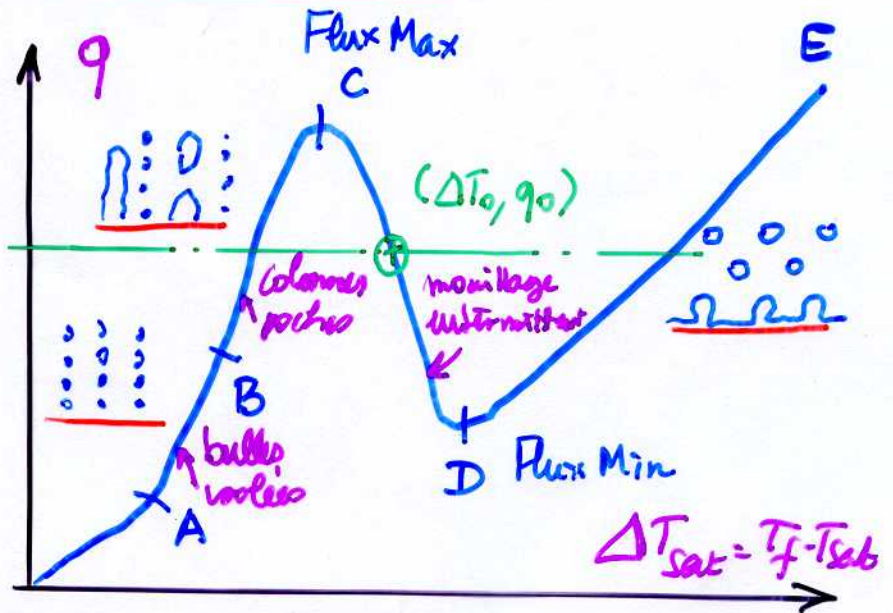
Heat flux



Surface superheat

# REGIMES D'EBULLITION en VASE

- OA: conv nat  $1\phi$
- AC: Ebul. Nuclée
- CD: Ebul Transition
- DE: Ebul. film



• Branche CD : ébullition de Transition

Instable pour un chauffage à  $q$  imposé

bilan thermique

Unéarisé  $q_0(\Delta T_0), T_2 = T_0 + T_n$

$$M C_p \frac{dT}{dt} = P - qS$$

$$M C_p \frac{dT_n}{dt} = P - q_0 S - S \frac{\partial q}{\partial \Delta T} T_n$$

$$T_n = T_{n0} e^{-\alpha t} \quad \alpha = \frac{S \frac{\partial q}{\partial \Delta T}}{M C_p}$$

• Stable si  $\alpha > 0$  :

Branche CD instable :  $\left( \frac{\partial q}{\partial \Delta T} < 0 \right)$

• Expérience à  $T$ -imposée (arrosissement...)  
DREW & MULLER (1937)

# CONVECTION NATURELLE

- Monophasique fil diam:  $D$

$$Nu \triangleq \frac{hD}{k_L}$$

$$q = h(T_f - T_{sat}(p))$$

$$Pr \triangleq \frac{\gamma_L}{\alpha_L}$$

$$\uparrow k_L, \nu_L, \alpha_L$$

$$Ra \triangleq \frac{g\beta_L \Delta T_{sat} D^3}{\nu_L \alpha_L}$$

$$@ T_{film} \triangleq \frac{T_p + T_{sat}}{2}$$

Churchill & Chu (1975)  $10^{-5} < Ra < 10^{12}$

$$Nu = \left\{ 0.60 + \frac{0.387 Ra^{1/6}}{\left[ 1 + \left( \frac{0.559}{Pr} \right)^{9/16} \right]^{4/9}} \right\}^2$$

- Plaque plane Aire:  $A$ ; Perimètre  $P$ .

$$Nu = \begin{cases} 0.54 Ra^{1/4}; & 10^4 < Ra < 10^7 \\ 0.15 Ra^{1/3}; & 10^7 < Ra < 10^8 \end{cases}$$

$$Nu = \frac{hL}{k_L} = \frac{qL}{k_L \Delta T_{sat}}$$

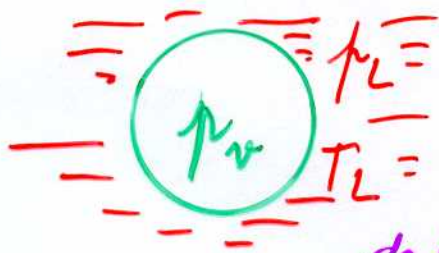
$$Ra = \frac{g\beta \Delta T L^3}{\nu_L \alpha_L}$$

$$L \triangleq \frac{A}{P}$$

# APPARITION de L'EBULLITION NULLEÉ

## • Seuil d'apparition (stabilité)

Eq. Mécanique :  $p_v = p_L + \frac{2\sigma}{R_c}$



Eq. Thermique :  $T_v = T_L$

do la bulle  $p_v = p_{sat}(T_v) = p_{sat}(T_L)$

$\Rightarrow R_c = \frac{2\sigma}{p_{sat}(T_L) - p_L}$  : condition d'eq.

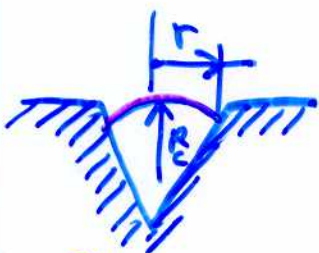
## • Bulle de Rayon R ( R qcg : pas équilibre )

$$R = \frac{2\sigma}{p_v - p_L}$$

•  $R > R_c \Rightarrow p_v < p_{sat}(T) \rightarrow$  évaporation  $R \uparrow$

•  $R < R_c \Rightarrow p_v > p_{sat}(T) \rightarrow$  condensation  $R \downarrow$

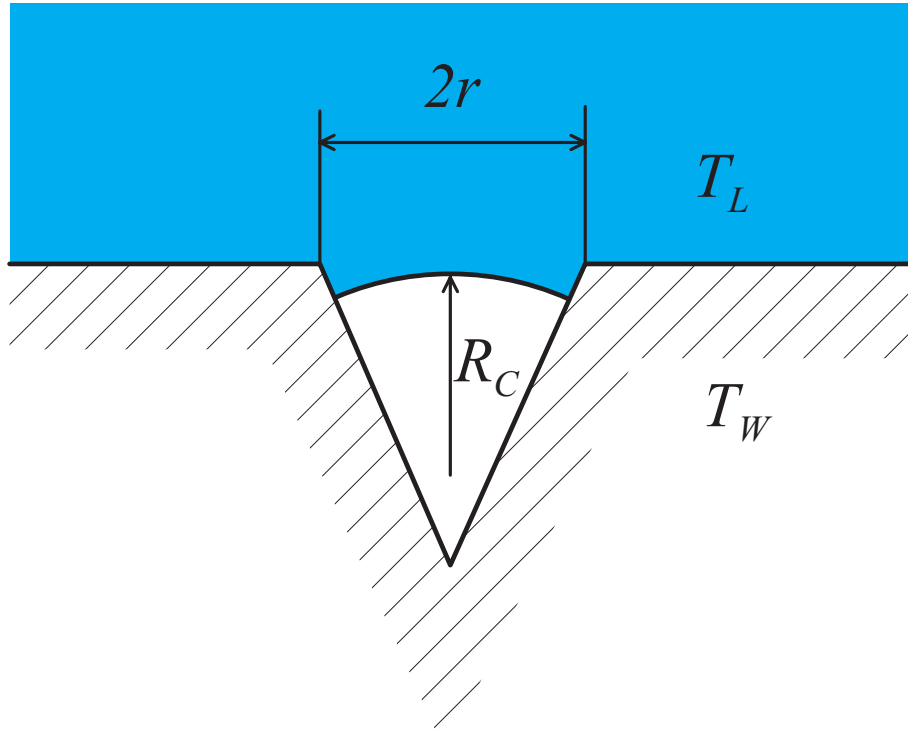
• qd  $T_w \uparrow, T_L \uparrow; R_c = \frac{2\sigma}{p_{sat}(T_L) - p_L} \downarrow$



Site rayon  $r \approx R_c$

le rayon des sites actifs diminue  
quand  $T_w \uparrow$

# APPARITION DE L'EBULLITION NUCLEE (3/3)



- Paramètres de contrôle :  $p_L$  et  $T_W = T_{L\infty}$
- Paroi surchauffée :  $T_{L\infty} = T_{\text{sat}}(p_L) + \Delta T$
- Distribution de sites :  $r$ ,  $R = R(r, \theta)$
- Equilibre mécanique int. :  $p_V = p_L + \frac{2\sigma}{R}$
- Equilibre thermo. int. :  $p_V = p_{\text{sat}}(T_{Li})$

$$T_{Li} = T_{\text{sat}}\left(p_L + \frac{2\sigma}{R}\right) \approx (T_{L\infty} - \Delta T) + \frac{2\sigma}{R} \frac{dT}{dp_{\text{sat}}}$$

- Flux vers l'interface :  $q > 0$ ,  $\dot{R} > 0$

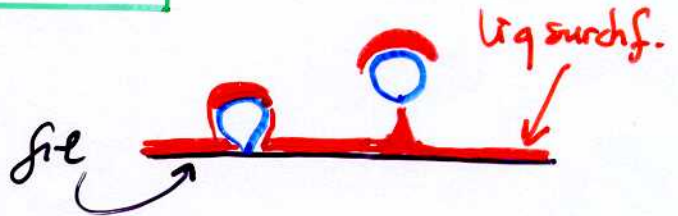
$$q = h(T_{L\infty} - T_{Li}) = h\left(\Delta T - \frac{2\sigma}{R} \frac{dT}{dp_{\text{sat}}}\right)$$

$$\Delta T > \Delta T_{\text{eq}} = \frac{2\sigma}{R} \frac{dT}{dp_{\text{sat}}}, \quad R > R_{\text{eq}} = \frac{2\sigma}{\Delta T} \frac{dT}{dp_{\text{sat}}}$$

$$1 \text{ bar}, \Delta T = 3^\circ\text{C}, R_{\text{eq}} = 5,2 \mu\text{m} \quad 155 \text{ bar}, \Delta T = 3^\circ\text{C}, R_{\text{eq}} = 0,08 \mu\text{m}$$

# MECANISMES D'EBULLITION (NUCLEE)

- Transport de liq. surch.



Yagumata et al. (1955)

$$q \sim (T_w - T_{sat})^{1.2} n^{0.33}$$

$\uparrow$  densité surfacique  $(m^{-2})$   
 de sites de nucléation actifs

$n$ :  $n \uparrow$   $q \uparrow$   $\Delta T = T_f - T_{sat} \uparrow$

$$n \sim \Delta T^{5/6} \Rightarrow q \propto \Delta T_{sat}^3$$

échange très efficace (précision secondaire ...)

- Corrélations de Rosenow (1952)

$\frac{conv}{cond}$  :  $Nu_L = C Re_L^2 Pr_L^3$  diamètre de détachement  
(flot. v cap.)

Echelles Vitesse :  $\frac{q}{\rho_L d} (\frac{q}{d} \approx \dot{m}_L = \dot{m}_V)$   $L: \sqrt{\frac{\sigma}{g(\rho_L - \rho_V)}}$

$$\frac{C_L (T_w - T_{sat})}{d} = C_{sf} \left[ \frac{q}{\mu_L d} \sqrt{\frac{\sigma}{g(\rho_L - \rho_V)}} \right]^{0.33} \left( \frac{\mu_L C_L}{k_s} \right)^s$$

$$Ja = C_{sf} Re_L^{0.33} Pr^s$$

Jakob =  $\frac{\text{chaleur sensible}}{\text{chaleur latente}}$

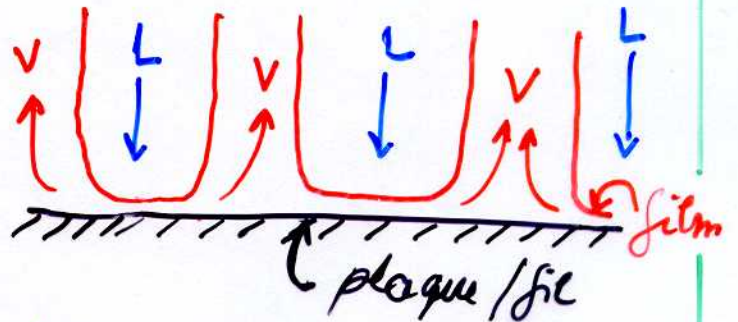
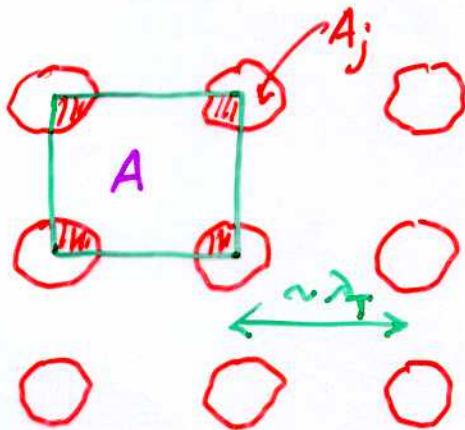
dépend du liquide et surface ( $\approx 0.013$ )

$s = 1$  eau  
 $s = 1.7$  autres fluides



# FLUX CRITIQUE & CRISE D'EBULLITION

- Régime d'écaillage au voisinage du CHF



distance entre colonne

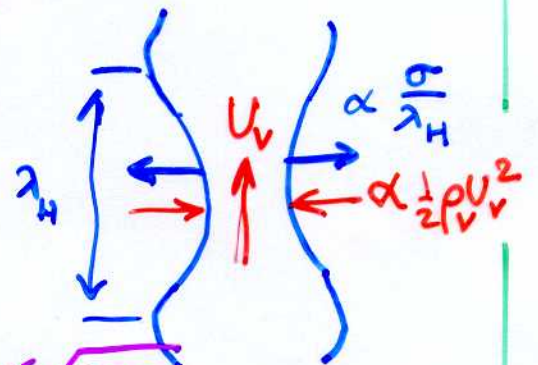
long d'onde la + dangereuse (R.T.I)

RT: Rayleigh-Taylor (T)

$$\lambda_T = 2\pi\sqrt{3} \sqrt{\frac{\sigma}{(\rho_l - \rho_v)g}}$$

- Stabilité de la colonne de vapeur
- Instabilité de Kelvin Helmholtz

Capillarité > Effet "Bernoulli"



- Stabilité marginale K-H

$$\frac{1}{2} \rho_v u_v^2 < \pi \frac{\sigma}{\lambda_H} \Rightarrow u_v < \sqrt{\frac{2\pi\sigma}{\lambda_H \rho_v}}$$

- $u_v$ : bilan thermique sur □ le motif

$$qA = \rho_v u_v A_j \mathcal{L} \quad u_v = \frac{q}{\rho_v} \frac{A}{A_j}$$

## FLUX MAXIMUM (Pool Boiling)

Stabilité de la colonne de vapeur :

$$U_v = \frac{q}{\rho_v} \frac{A}{A_j} < \sqrt{\frac{2\pi\sigma}{\lambda_H \rho_v}}$$

d'où

$$q < \frac{A_j}{A} \rho_v \sqrt{\frac{2\pi\sigma}{\lambda_H \rho_v}} \triangleq q_{\max.}$$

Corrélations :

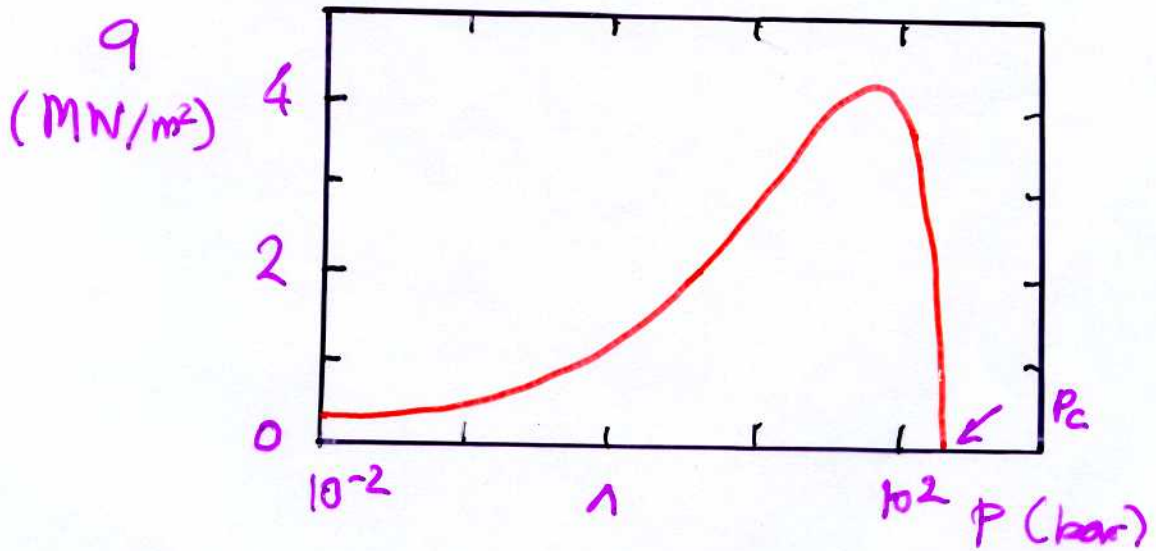
- Zuber (1958) Rayon du jet ( $A_j$ ) =  $\frac{1}{4} \lambda_T$   
 $\lambda_H = \lambda_R = 2\pi \left(\frac{1}{4} \lambda_T\right)$   
 $\uparrow \lambda$  le + gde stable pour RTI  
 $q_{\max} = 0,12 \rho_v^{1/2} d \sqrt[4]{\sigma(\rho_l - \rho_v)g}$

- Lienhard & Dhir (1973) Rayon du jet =  $\frac{1}{4} \lambda_T$   
 $\lambda_H = \lambda_T$   
 $q_{\max} = 0,15 \rho_v^{1/2} d \sqrt[4]{\sigma(\rho_l - \rho_v)g}$

- Kutateladze (1948)

analyse dimensionnelle

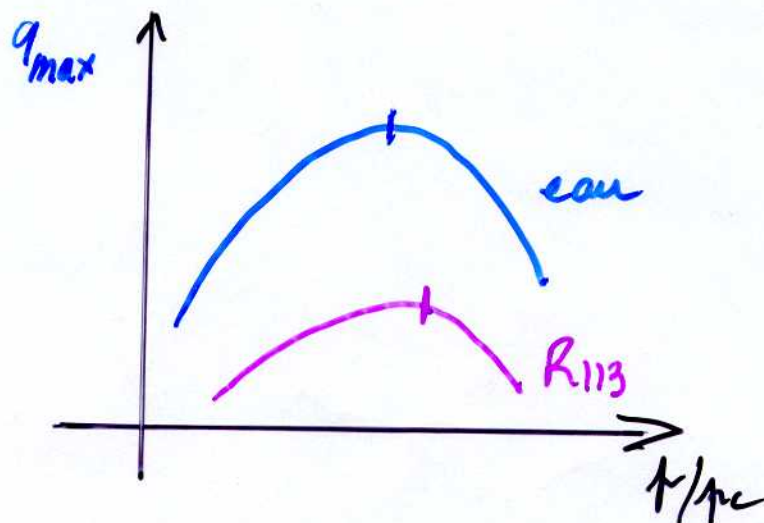
$$q_{\max} = 0,13 \rho_v^{1/2} d \sqrt[4]{\sigma(\rho_l - \rho_v)g}$$



flux critique  
Plaque plane - eau

$$q_{\max} \propto P_c^{1/2} d^2 \sqrt{\rho(P - P_c)} \quad f(\tau)$$

Etat correspondants  $q = f(P/P_c)$



CHF maximum : Eau  $400 \text{ W/cm}^2$  @ 70 bar

Freon 113  $32 \text{ W/cm}^2$  @ 10 bar

# EBULLITION En FILM.



- Ebullition en film sur un cylindre horizontal, Bromley (1950). eau

$$\overline{Nu}_v = 0,62 \left[ \frac{\rho_v (\rho_L - \rho_v) g d' D^3}{\mu_v h_v (T_w - T_{sat})} \right]^{1/4}$$

$$L' = d \left( 1 + 0,34 \frac{C_{p,v} (T_w - T_{sat})}{d} \right) \quad (*)$$

Pas de rayonnement ;  $D > 1,3 \text{ mm}$  ; Pression atmosphérique

Analogie / Conduction sur un cylindre horizontal, Nusselt (1916).

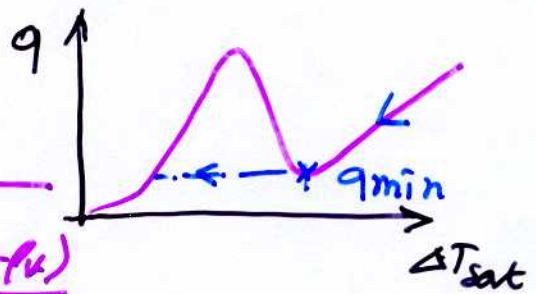
$$\overline{Nu}_L = 0,729 \left[ \frac{\rho_L (\rho_L - \rho_v) g d' D^3}{\mu_L k_L (T_{sat} - T_w)} \right]^{1/4}$$

$$\text{avec } L' = d \left( 1 + 0,68 \frac{C_{p,L} (T_{sat} - T_w)}{d} \right)$$

(\*) Propriétés physiques : liq @  $T_{sat}$

$$Nu_p @ T_f = (T_{sat} + T_w) / 2.$$

• Flux Minimum



$$q_{min} = C_{pr} \alpha \sqrt[4]{\frac{\sigma g (\rho_l - \rho_v)}{(\rho_l + \rho_v)^2}}$$

Zuber (1959)  $C = 0,13$  (stabilité)

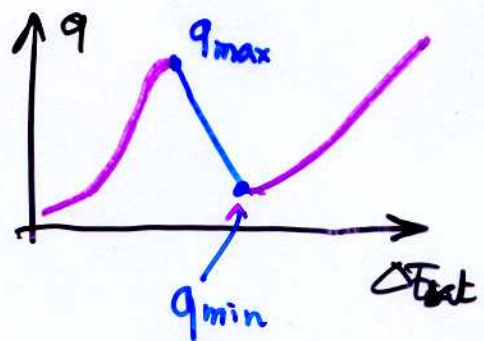
Barenson (1960)  $C = 0,09$  Remouillage, Pt de Liebenfrost

• Ebullition de transition ? peu de données

Méthode pragmatique :

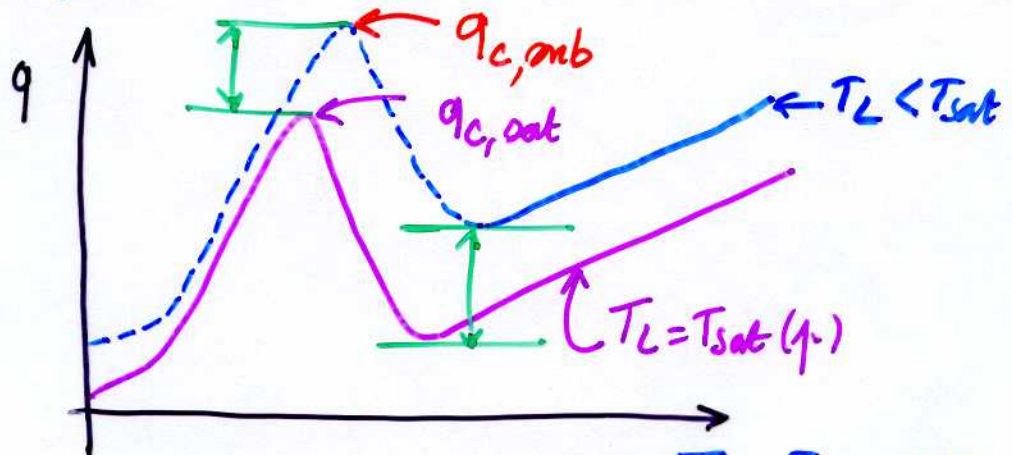
Evolution linéaire entre  $q_{max}$  et  $q_{min}$  (Echelles log/cos)

$\Delta T_{min}$  : corrélation eb-film



# AUTRES EFFETS

- Sans refroidissement du liquide  $T_L < T_{sat}(p)$



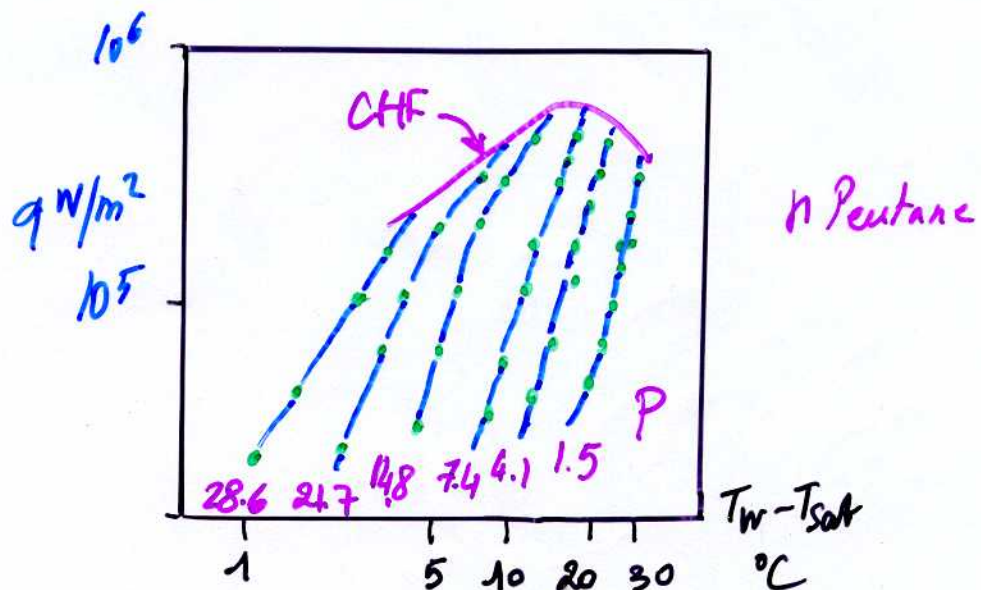
Ivey & Morris (1961)

$$T_w - T_{sat} = \Delta T_{sat}$$

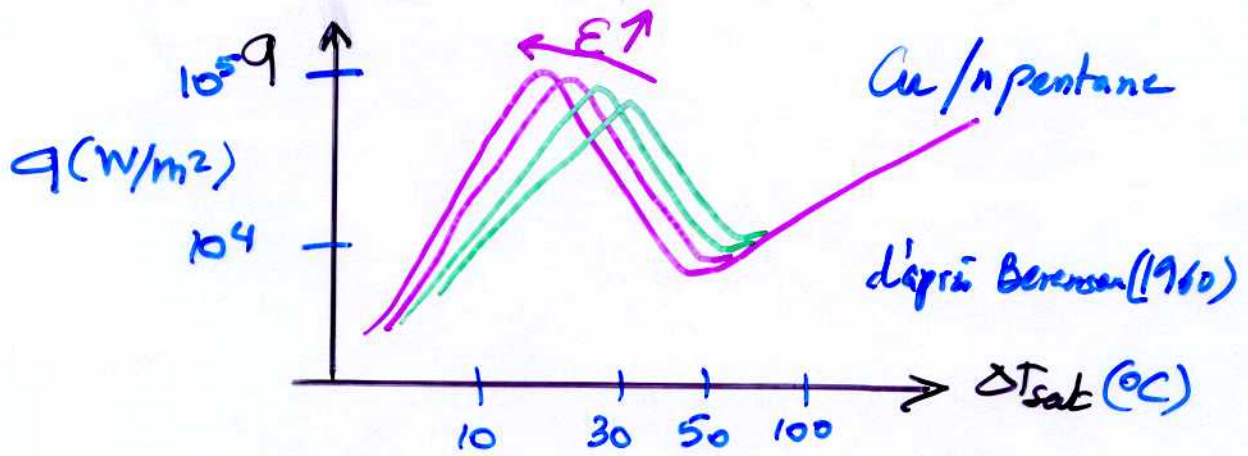
Sous refroidissement  $\Delta T_{sub} \triangleq T_{sat} - T_L$

$$q_{c,sub} = q_{c,sat} \left( 1 + 0.1 \left( \frac{\rho_L}{\rho_V} \right)^{3/4} \frac{C_{pL} \Delta T_{sub}}{\alpha} \right)$$

- Pression  $q_{cat} \rightarrow P \uparrow \Rightarrow \Delta T_{sat} \downarrow (R_c \downarrow)$



# AUTRES EFFETS (suite)



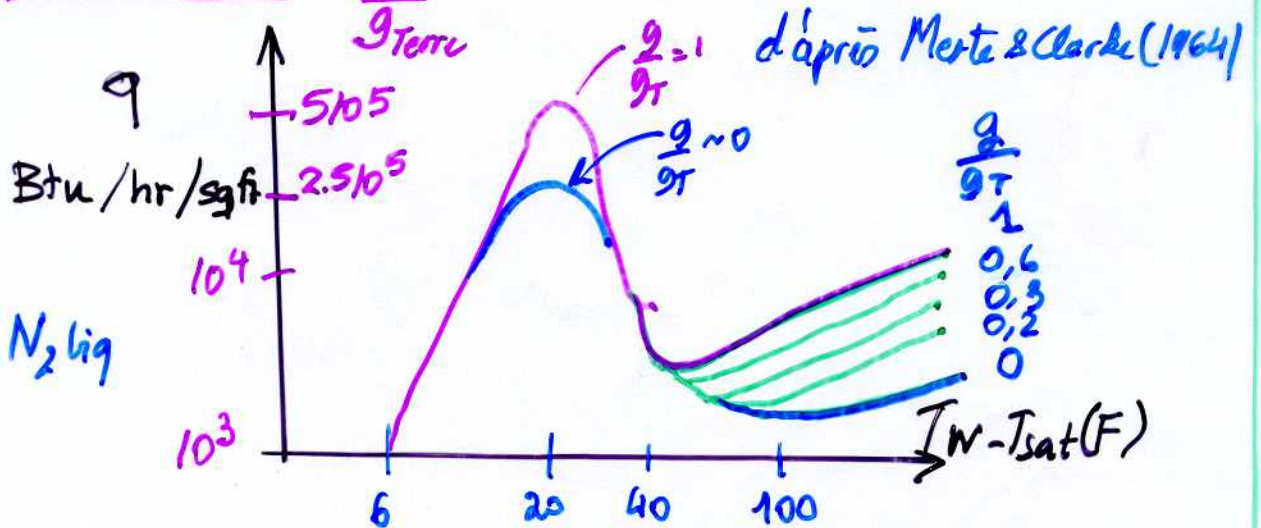
● Augmenté  $\epsilon$ :

affecte l'ébullition nucléé  $q \uparrow$ ;  $\epsilon \uparrow$   
 effet limité sur le flux critique

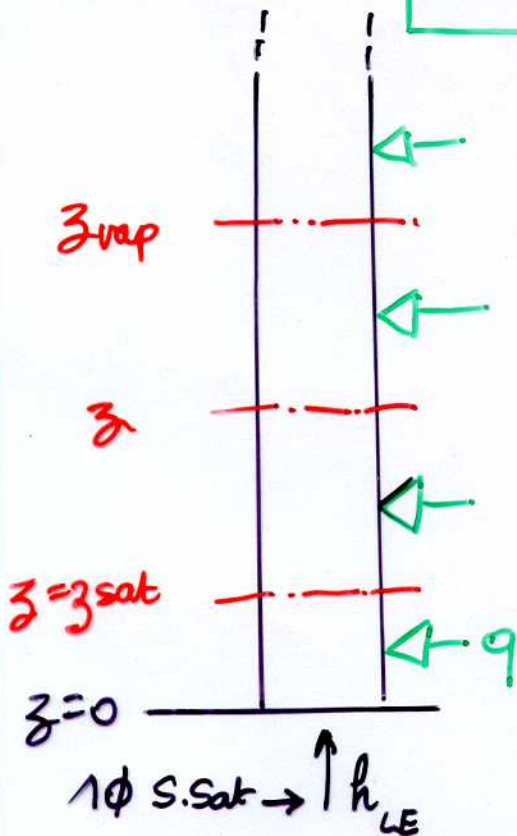
Pas d'influence sur l'ébullition en film

$\epsilon \downarrow$   $r_{\text{car}} \downarrow$   $\Delta T_{\text{sat}}$  à l'apparition bulle  $\uparrow$

● Gravité Réduite



# TITRES et BILANS THERMIQUES



Titre massique  $\alpha = \frac{M_G}{M_G + M_L}$   
 $\alpha \sim \alpha_{eq}$  titre à l'éq. th.

• la vapeur apparaît à  $z_{sat}$   
 où  $T_L = T_{sat}(p)$

• le liquide disparaît à  $z_{vap}$

• Entre les deux  $lq + vap$  à  $T_{sat}$

$2\phi : z_{sat} < z < z_{vap}$   $\phi_{reDz} = M(h_i^{sat} - h_{LE}) + \alpha_{eq} M \Delta$

Titre thermodynamique    Enthalpie fluide

Monophasique liquide     $\alpha_{eq} = -\frac{h_i^{sat} - h_i}{\Delta} < 0$      $h = h_L$

Diphase     $\alpha_{eq} \leftarrow$  Bilan therm.     $h = \alpha_{eq} h_V^{sat} + (1 - \alpha_{eq}) h_i^{sat}$

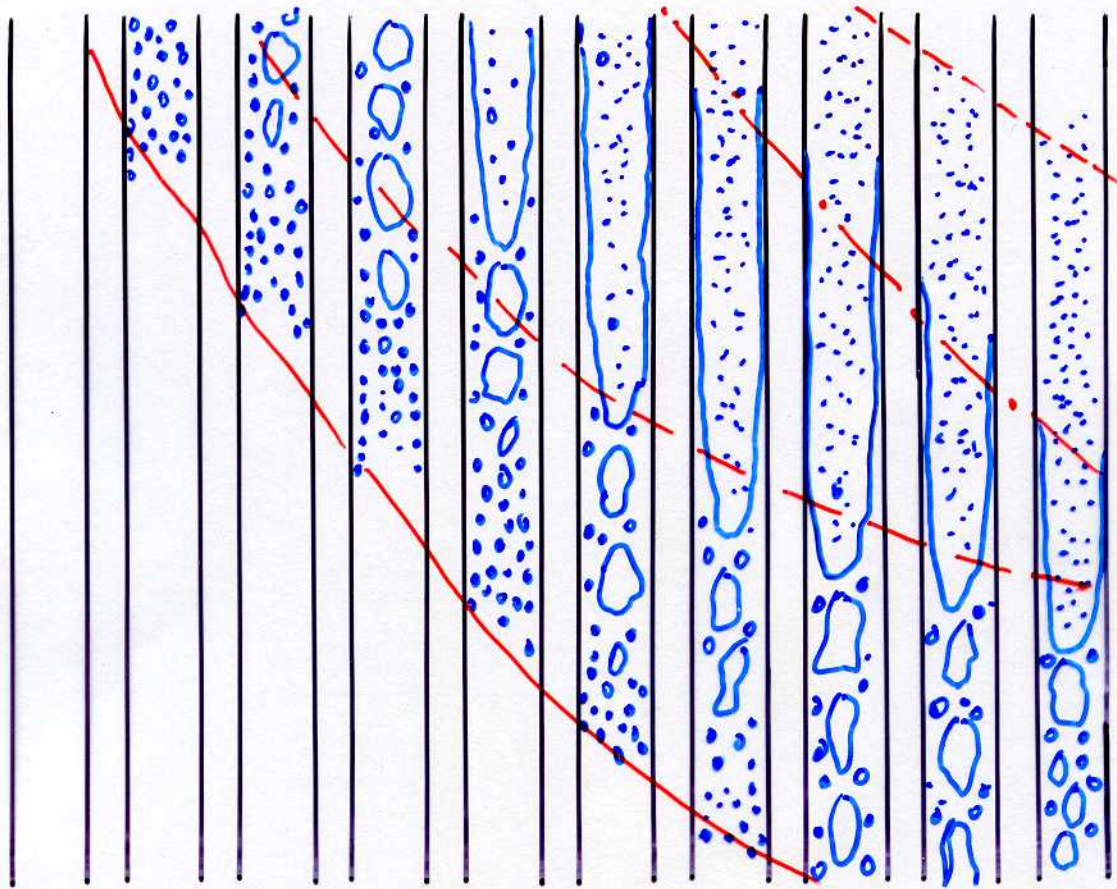
Monophasique Vapeur     $\alpha_{eq} = 1 + \frac{h_V - h_V^{sat}}{\Delta} > 1$      $h = h_V$

Partout     $\alpha_{eq} \equiv \frac{h - h_i^{sat}}{\Delta}$



# REGIMES D'ÉCOULEMENT VERTICAL ASCENDANT

- Écoulements bouillants (Chauffage)  
→ Évaporateurs, chaudières



(4) — flux de chaleur croissant —>

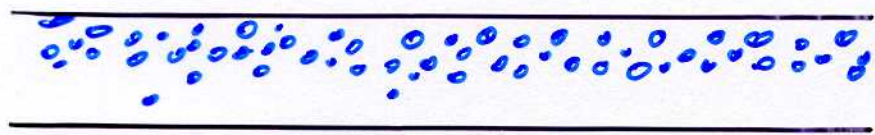
[d'après Hewitt & Hall Taylor (1970)].

- débit liquide constant

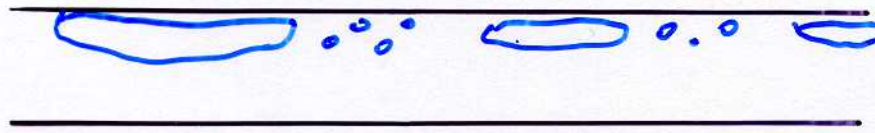
- apparition de l'ébullition nucléé
- - - fin de l'ébullition nucléé
- · - · - · assèchement (du film)
- - - - - vapeur surchauffée

# REGIMES D'ECOULEMENT HORIZONTAL X CO-COLR.

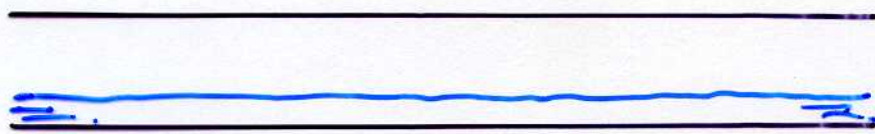
• Configurations principales (adiabatiques)



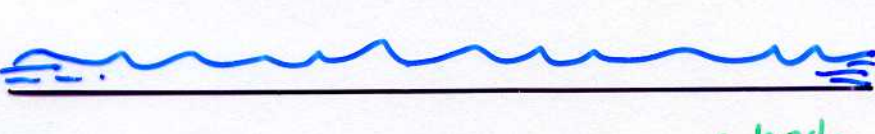
Ec. à bulles



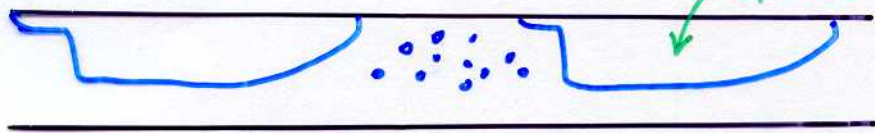
Ec. à bouchons



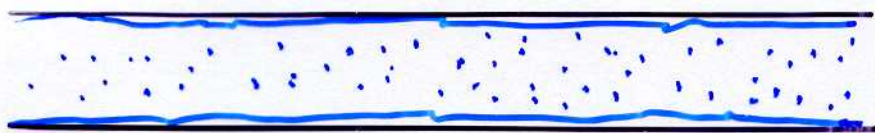
Ec. stratifié (lisse)



Ec. strat. à vagues

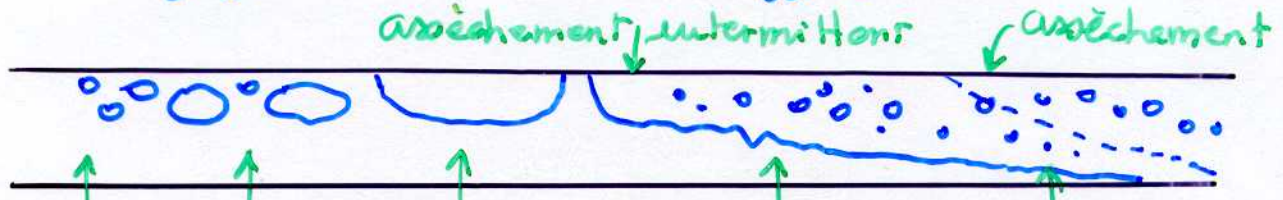


Ec. à poches



Ec. annulaire

• Configurations avec chauffage



Ec. à bulles

bouchons

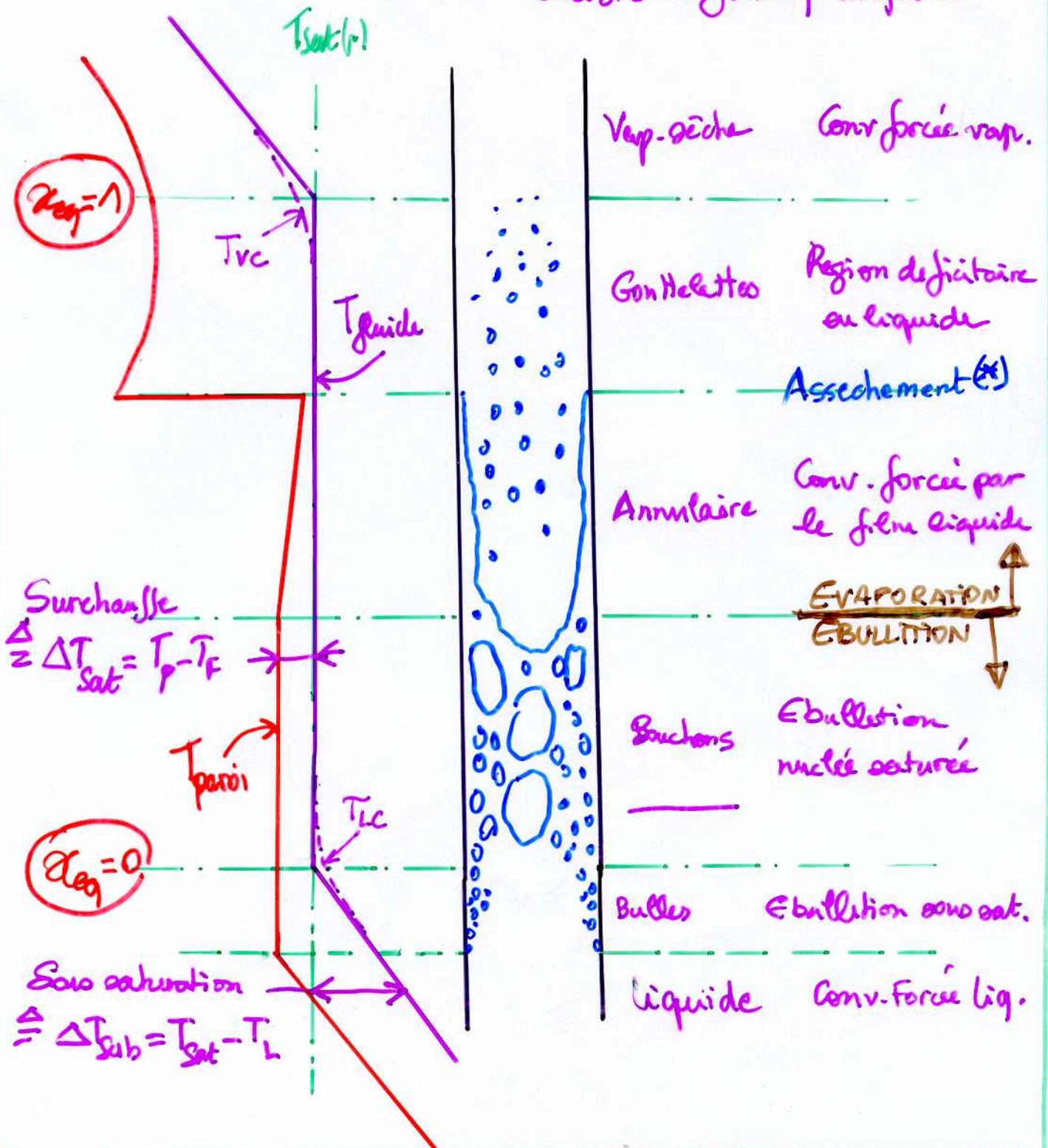
poches

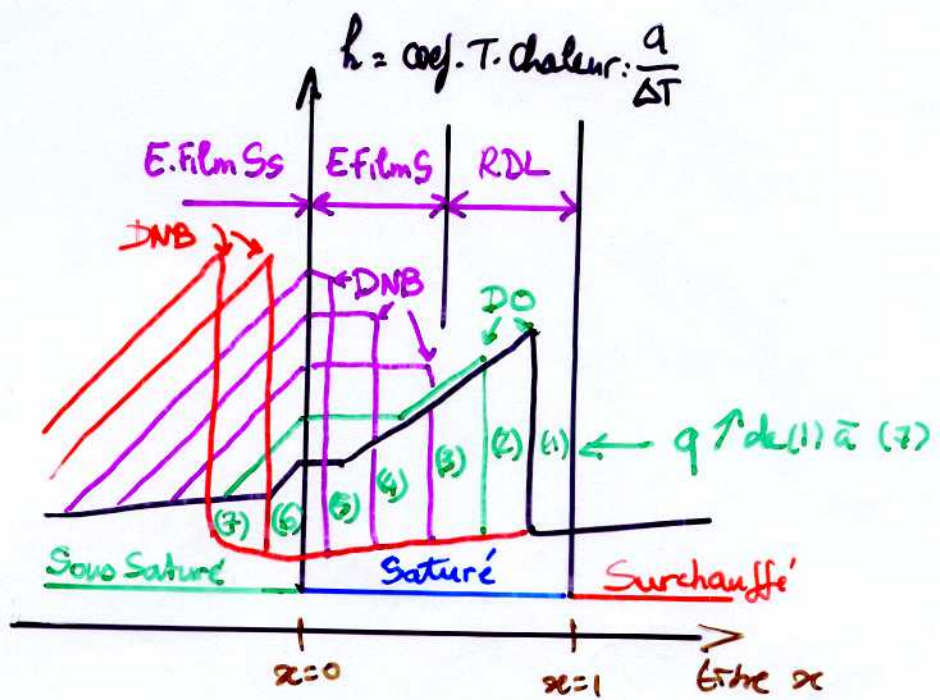
à vagues

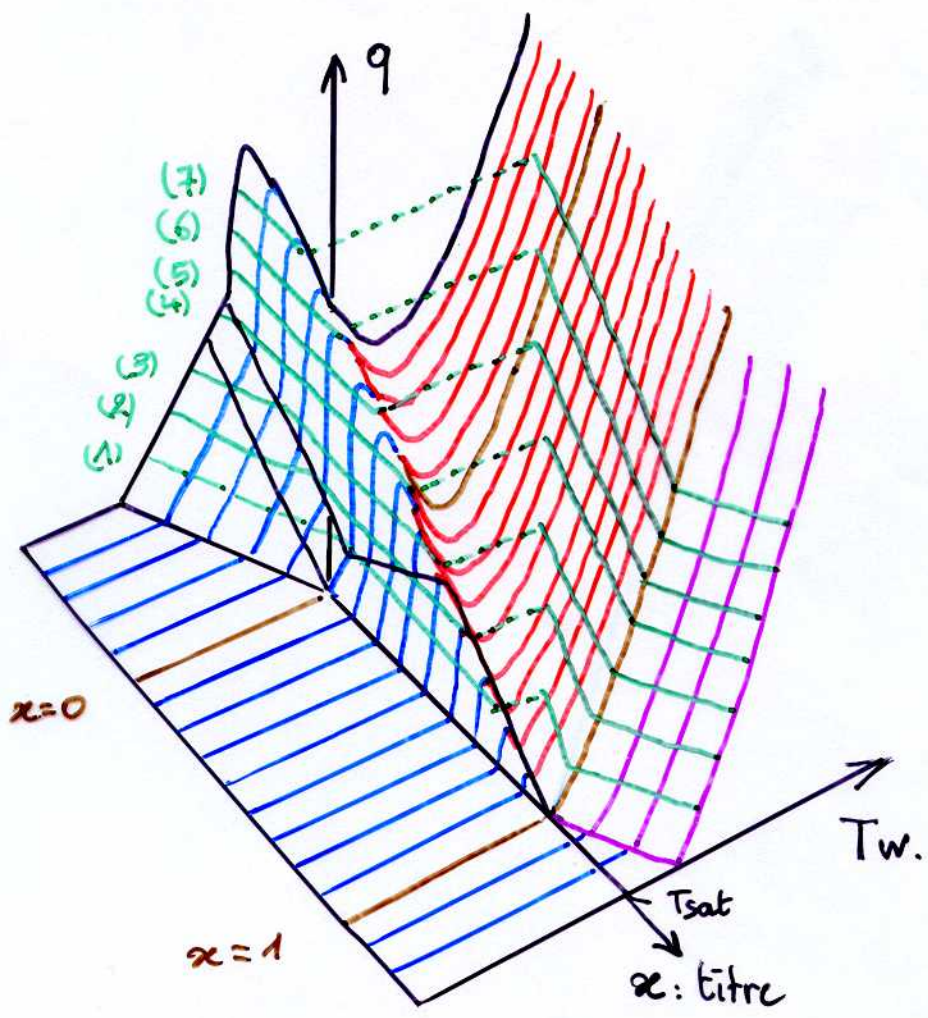
annulaire

# REGIMES THERMIQUES TUBE CHAUFFANT VERTICAL

Densité de flux  $q$  - imposée



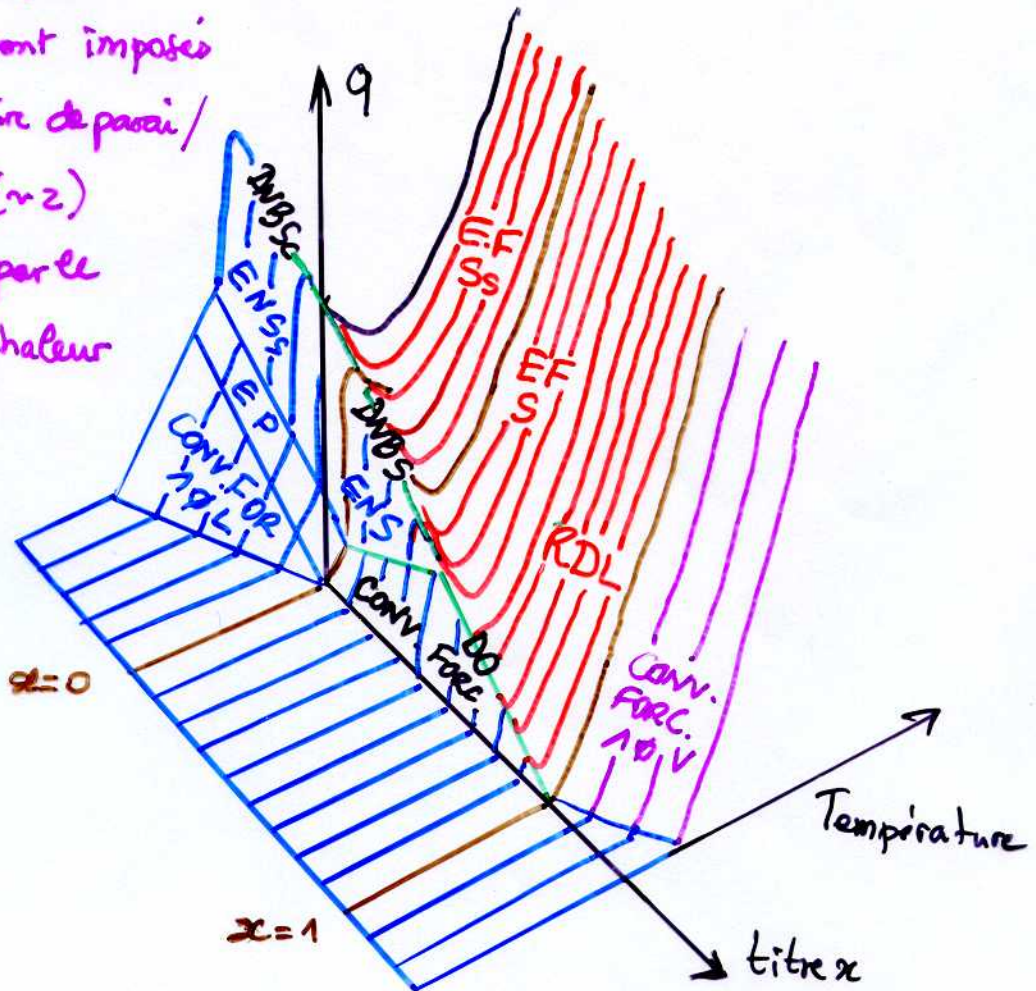




d'après Collier (1981)

# RÉGIMES D'ÉBULLITION FLUX VARIABLE

- débit liquide et  $T^{\circ}$  amont imposés
- Température de paroi / titre  $x$  ( $\approx z$ ) paramétrée par le flux de chaleur



- CONV. FOR 10L: Convection forcée en monophasique liquide / Vapeur
- EP: Ebullition partielle
- ENS / Ss: Ebullition Nuclée saturée / Sous-saturée
- EFS / Ss: Ebullition en film saturée / Sous-saturée
- RDL: Région déficitaire en liquide
- CONV. FORC: Convection forcée / film liquide
- DNS S/Sg: crise d'ébullition      DO: Assèchement

# CORRELATIONS du TRANSPORT de CHALEUR.

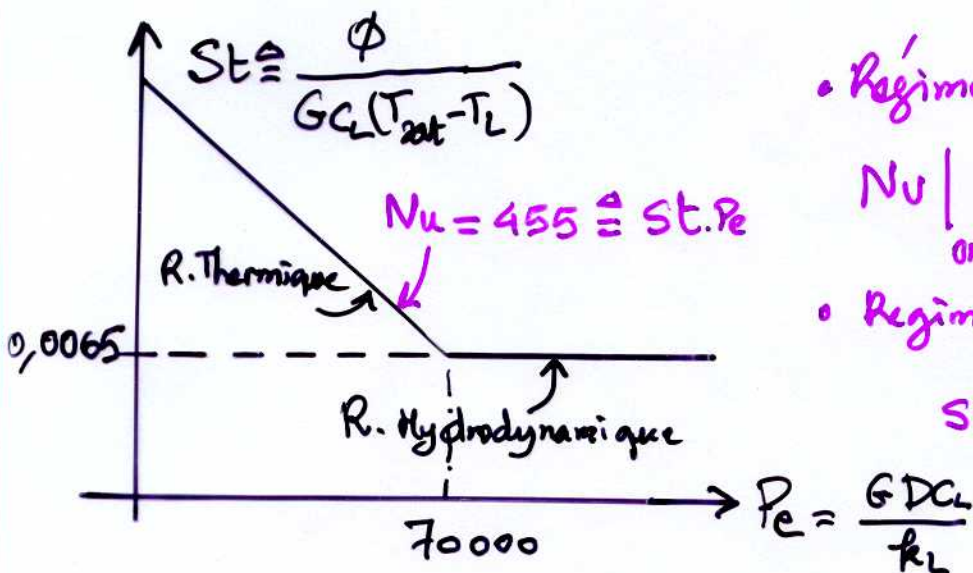
- Monophasique Dittus Boelter  $Re > 10\ 000$

$$Nu = \frac{hD}{k_L} = 0,023 \left( \frac{GD}{\mu_L} \right)^{0,8} \left( \frac{C_p \mu_L}{\lambda_L} \right)^{1/3}$$

$(Re) \uparrow$                        $(Pr) \uparrow$

- Ebullition sous-saturée Saha & Zuber (1974)

• démarrage de l'ébullition significative  $\rightarrow \Delta P_g$



- Régime thermique ( $G \downarrow$ )

$$Nu \Big|_{ONB} = \frac{\phi D}{k_L (T_{sat} - T_L)} \Big|_{ONB} = 455$$

- Régime Hydrodynamique ( $G \uparrow$ )

$$St = 0,0065$$

- Apparition et Arrêt de l'ébullition nucléaire (DNB)

Frost & Dazbonic (1967)

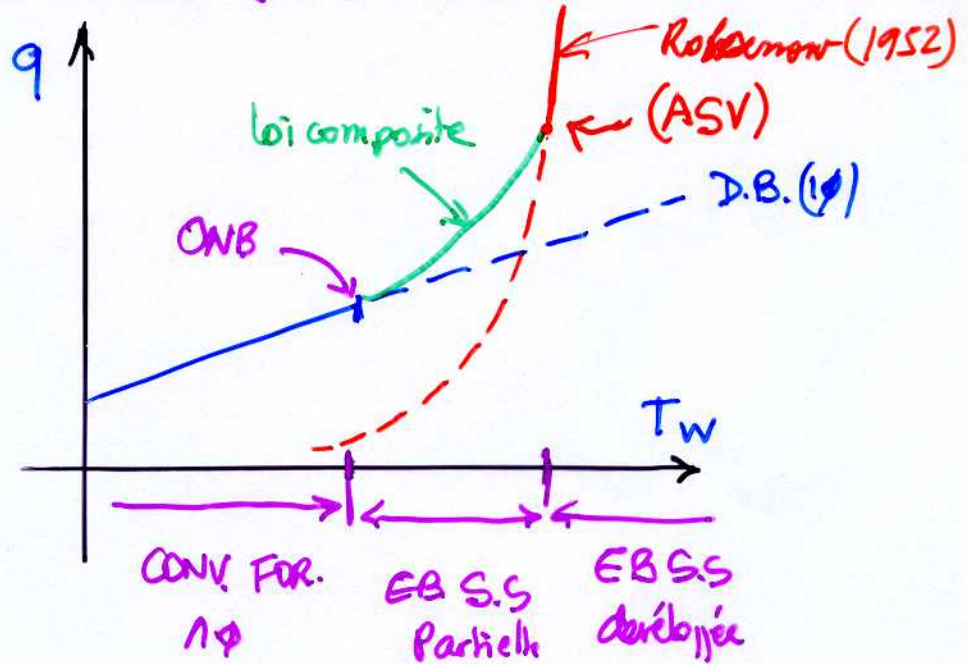
surchauffe:  $(T_w - T_{sat}) = \left( \frac{80 q T_{sat}}{k_L Pr \lambda} \right)^{0,5} Pe$

∗ fluide

# EBULLITION (Suite)

- Ebullition sous-saturée partielle

→ Ebullition (gqs nées) et conv. forcé 1φ Robesnow (1952)  
 ou - Bergles & Robesnow (1964) : raccord 1φ - Eb. ss dével.



- Ebullition sous saturée développée

Mécanisme identique à l'ébullition nucléée en vase

Robesnow (1952)  $Ja = C_{sf} Re_L^{0,33} Pr^s \quad C_{sf} \sim 0,015$



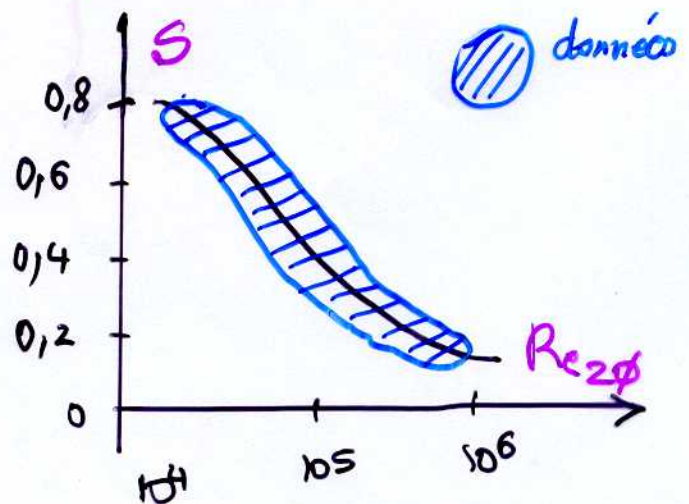
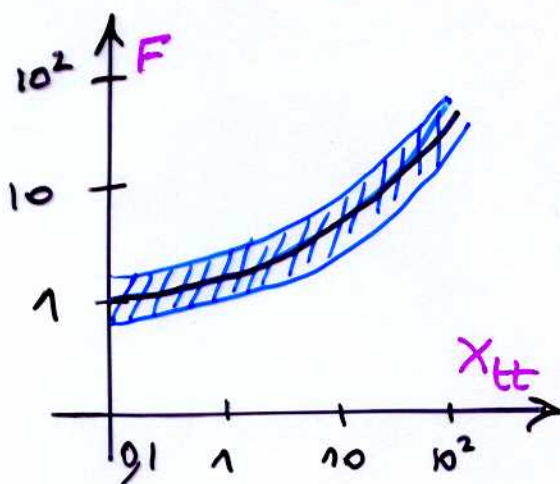
# EBULLITION SATURÉE

• Ebullition saturée (Fraenche) Chen (1966).

Pondération de deux mécanismes.

1 - Ebullition nucléée Forster & Zuber (1955)  
pondérée par un facteur de suppression  $S$

2 - Convection forcée Dittus Butler (1930)  
pondérée par un facteur d'amplification  $F$



$X_{tt}$  paramètre de Martinelli  $X_{tt} = \left(\frac{1-x_{eq}}{x_{eq}}\right)^{0,9} \left(\frac{\rho_v}{\rho_L}\right)^{0,5} \left(\frac{\mu_L}{\mu_v}\right)^{0,1}$

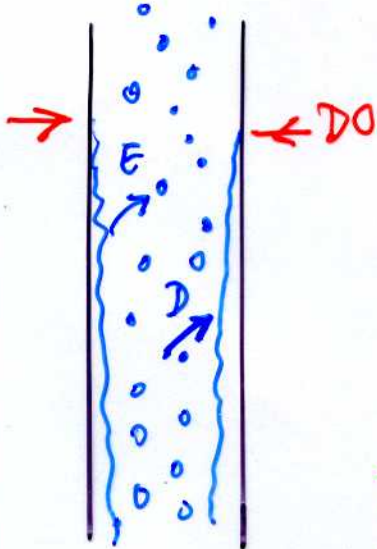
$$F = \begin{cases} 1 & \text{si } 1/X_{tt} \leq 0.1 \\ 2,35 (1/X_{tt} + 0,213)^{0,735} & \text{sinon} \end{cases} \quad R_{2\phi} = \frac{DG(1-x_{eq})}{\mu_L} F^{1,25}$$

$$1/S = 1 + 2,53 \cdot 10^{-6} Re_{2\phi}^{1,17} \quad ; \quad \Delta P_{sat} = \frac{2(T_p - T_{sat})}{T_{sat} (1/\rho_v - 1/\rho_L)} [C.C.]$$

$$h = 0,0022 \frac{\rho_L^{0,79} c_{pL}^{0,45} \rho_L^{0,49}}{\sigma^{0,5} \mu_L^{0,29} \alpha^{0,24} \rho_v^{0,24}} (T_p - T_{sat})^{0,24} S + 0,023 \left[ \frac{DG(1-x_{eq})}{\mu_L} \right]^{0,8} \left( \frac{\rho_L \mu_L}{k_L} \right)^{0,4} \frac{k_L}{D} F$$

## CRISE D'ÉBULLITION ET ASSECHÈMENT

- Modèles (HARWELL A.F. Model) Assèchement (Dryout)



Bilan de Masse du film liquide

$$M_L = \alpha M = M_{LF} + M_{LE}$$

$$\frac{dM_{LF}}{dz} = \mathcal{P} \left( D - E - \frac{q}{\mathcal{L}} \right)$$

$D$  : taux de déposition (modèle)

$E$  : taux d'entraînement (modèle)

$\mathcal{P}$  périmètre mouillé  $D/E$  débit masse / unité d'aire pariétale

- CORRELATION CAEFACIION et ASSECHÈMENT

— pas de modèle général pas de mécanisme simple  
très sensible à la géométrie (grilles de mélange)

⇒ approche empirique incontournable. ⚠

- Tables Groeneveld, Académie des Sciences URSS  
— tube 8 mm — flux uniforme. —

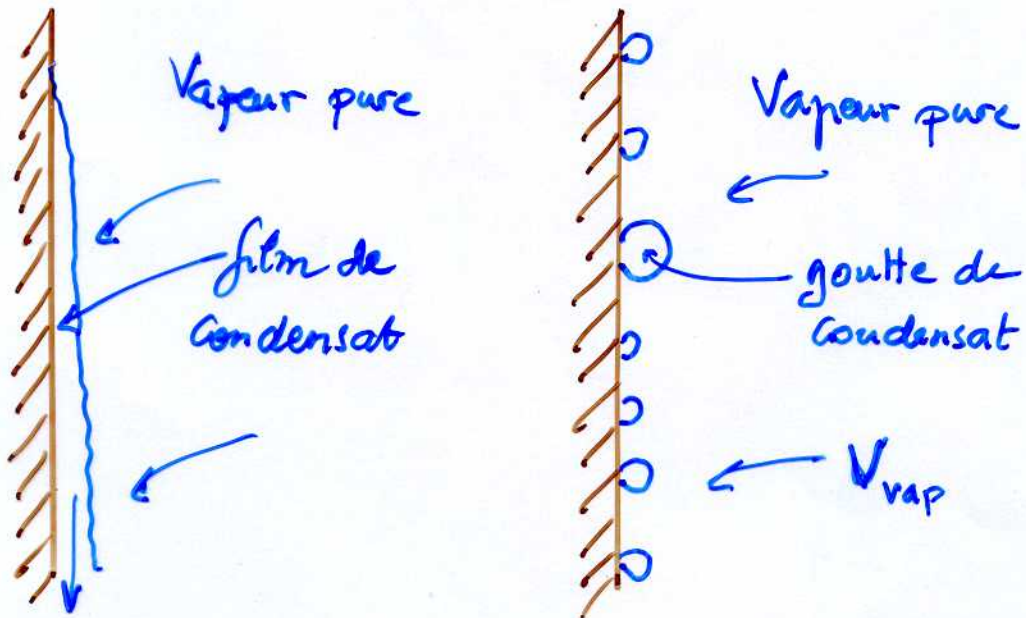
- Corrélations (Poly p.400)

— Spécifiques et précises (eau PWR) Bowring (1972)

— Sans dimension multifuide (Cryo, métaux liq...)

Katto et Ohne (1984)

## CONDENSATION de VAPEURS PURES

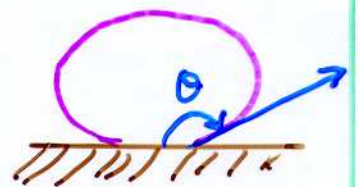


- Condensation de vapeur pure

film liquide, écoulement

gouttelettes, surface hydrophobe ( $\theta$  grand)

- propreté nécessaire
- meilleur échange



- ⚠ • Mélanges / Incondensable

non symétrie condensation évaporation

Couche limite de diffusion: accumulation  
incondensables - paroi froide

# CONDENSATION EN FILM.

## • Coefficients d'échange

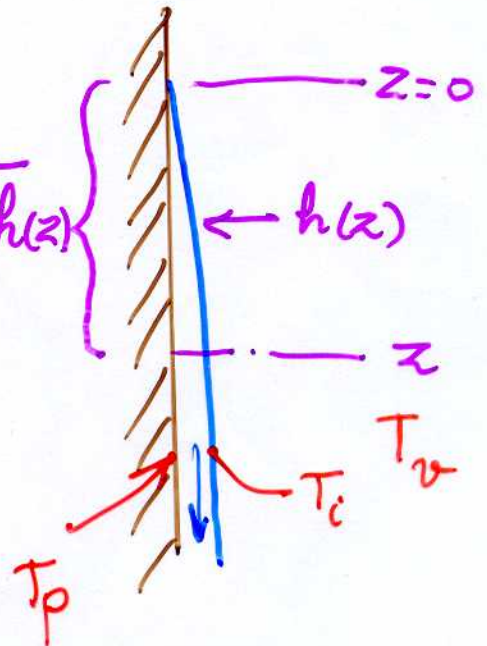
$$T_{\text{interface}} = T_{\text{sat}} \quad (\text{eq. Thermo}) \quad \bar{h}(z)$$

Local :

$$h(z) \triangleq \frac{q}{T_i - T_p} = \frac{q}{T_{\text{sat}} - T_p}$$

global :

$$\bar{h}(z) \triangleq \frac{1}{z} \int_0^z h(z) dz$$



## • Mécanismes physiques

Résistance prépondérante : film  
épaisseur et structure du film

⇒ Régimes Thermiques

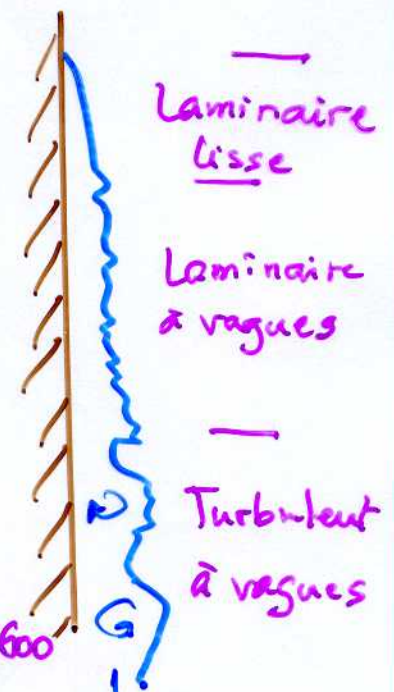
— Laminaire lisse  $Re_L < 30$

— Laminaire à vagues  $30 < Re_L < 1600$

— Turbulent  $Re_L > 1600$

$$\Gamma \triangleq M_L / D$$

$$Re_L \triangleq \frac{4\Gamma}{\mu_e}$$



## CONDENSATION EN FILM (Suite)

- Condensation film laminaire  $Re_L < 30$

Nusselt (1916) Rohsenow (1956)

$$h(z) = \left( \frac{k_L^3 \rho_L (\rho_L - \rho_V) g [2 + 0,68 C_{pL} (T_{sat} - T_L)]}{4 \mu_L (T_{sat} - T_p) z} \right)^{1/4}$$

si ( $T_p = \text{cte}$ ) :  $\bar{h}(z) = \frac{4}{3} h(z)$  ( $h \propto z^{-1/4}$  !)

- Débit de condensat :

Bilan thermique à l'interface

$$\Gamma(z) = \frac{\bar{h}(z) (T_{sat} - T_p) z}{z}$$

- Propriétés physiques  $t^o$  de film

$$\alpha = h_V^{sat} - h_L^{sat} \quad (@ T_{sat})$$

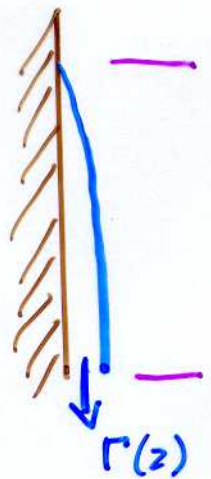
$$\rho_L, k_L \quad @ \quad \frac{1}{2} (T_p + T_{sat})$$

$$\mu_L \quad @ \quad \frac{1}{4} (3 \mu_L(T_p) + \mu_L(T_{sat}))$$

- Vapeur surchauffée  $T_V > T_{sat}$  Bu Herwig (1977)

$$\bar{h}_s(z) = \bar{h}(T_V = T_{sat}) \left( 1 + \frac{C_{pV} (T_V - T_{sat})}{\alpha} \right)^{1/4}$$

$$\Gamma(z) = \frac{\bar{h}_s (T_p - T_{sat}) z}{\alpha + C_{pV} (T_V - T_{sat})}$$



# CONDENSATION EN FILM (suite).

- Film laminaire relation  $\bar{h}$  / débit

$$\frac{\bar{h}(z)}{k_L} \left[ \frac{\mu_L^2}{\rho_L(\rho_L - \rho_V)g} \right]^{1/3} = 1,47 Re_L^{-1/3}$$

- Film laminaire à vagues  $30 < Re_L < 1600$

Kutateladze (1963)  $h(z) \propto Re_L^{-0,22}$

Zone LL+LV : 
$$\frac{\bar{h}(z)}{k_L} \left[ \frac{\mu_L^2}{\rho_L(\rho_L - \rho_V)g} \right]^{1/3} = \frac{Re_L}{1,08 Re_L^{1,22} - 5,2}$$

- Film Turbulent  $V_V$  faible  $T_V = T_{sat}$

Labuntsov (1957)  $h(z) \propto Re_L^{0,25} Pr_L^{0,5}$

Zone LL+LV +TV : 
$$\frac{\bar{h}(z)}{k_L} \left[ \frac{\mu_L^2}{\rho_L(\rho_L - \rho_V)g} \right]^{1/3} = \frac{Re_L}{8750 + 58 Pr_L^{0,5} (Re_L^{0,75} - 253)}$$

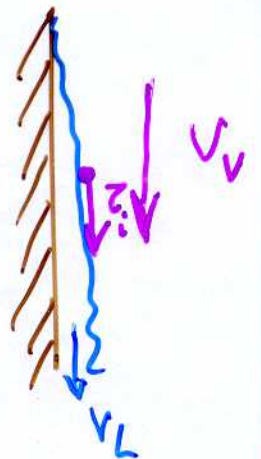
- Effet du frottement interfacial

$V_V \uparrow$  ép. film  $\downarrow$   $R_{th} \downarrow \Rightarrow h \uparrow$

$h_i \propto z_i^{1/2}$

- Régime mixte Effet f.i et  $g \approx$

$$h^2 = h_1^2 + h_2^2$$



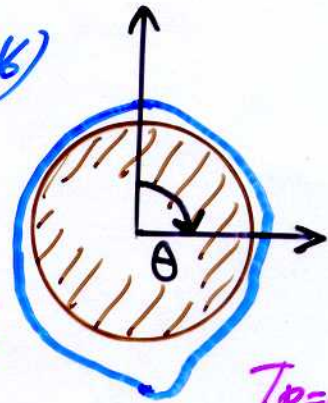
## CONDENSATION EN FILM SUR UN TUBE

- Vitesses de vapeur faibles Nusselt (1916)

$$\bar{h} = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} h(\theta) d\theta$$

$$\bar{h} = 0,728 \left[ \frac{k_L^3 \rho_L (\rho_L - \rho_V) g \Delta T}{\mu_L (T_{sat} - T_p) D} \right]^{1/4}$$

(0,728)



$T_p = \text{cte}$   
(flux uniforme)

Relation débit - échange (Bilan thermique)

$$\frac{\bar{h}}{k_L} \left[ \frac{\mu_L^2}{\rho_L (\rho_L - \rho_V)} \right]^{1/3} = 1,51 Re_L^{-1/3} \quad Re_L \equiv \frac{4\Gamma}{\mu_L}$$

(1,47)

- Effets surchauffe et p. phys  $\rightarrow$  plaque plane
- Effets de la vitesse vapeur (Fujii)

$$\frac{\bar{h}}{h_0} = 1,4 \left[ \frac{U_V^2 (T_{sat} - T_p) k_L}{g D^2 \mu_L} \right]^{0,05} \quad 1 < \frac{\bar{h}}{h_0} < 1,7$$

- Effet de nombre (ruissellement) Kern (1958)

seuil horizontal :  $\int \bar{h}_{vertical} \propto z^{-1/4}$   
 $\bar{h}_{horizontal} = O(1)$

$$\frac{\bar{h}(n \Delta N)}{\bar{h}_n} = N^{-1/6}$$

# CONDENSATION en GOUTTES.

- Mécanisme

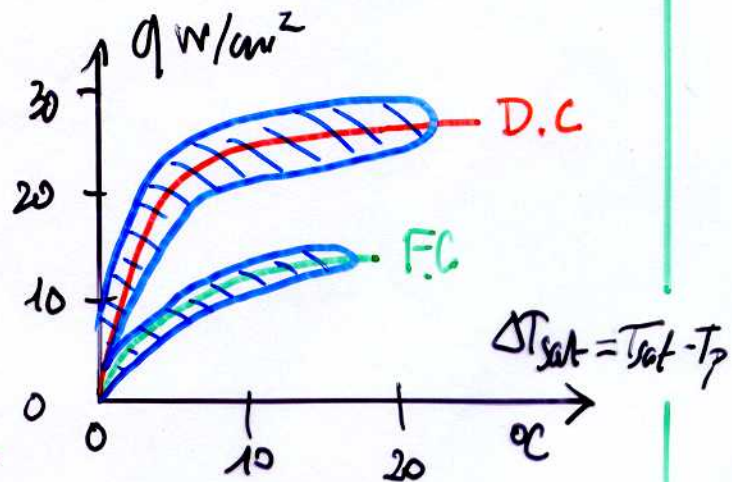
Nucléation (sites)

Croissance

coalescence

ruissellement Arrêchement

(paroi non mouillée)



- Technologie

Additifs, métaux nobles, résines ( $995 \cdot 10^{-3} \text{ hr}$ )  
(PTFE)

- Calcul du coefficient d'échange

$$\frac{1}{h} = \frac{1}{h_G} + \frac{1}{h_{go}} + \frac{1}{h_i} + \frac{1}{h_{pr}}$$

$\Delta$ :  $\alpha_v = 0,02$   
 $A \rightarrow h/5$

↑ inconvénient  
 ↑ avantage  
 ↑ promoteur  $h/8$   
 ↓ chgt de  $\phi$  interface  
 ↑ gouttes

ex: Vap. d'eau / Cu  $T_{sat} > 22^\circ\text{C}$   
 $h_{fo} = \min(5 + 0,2 T_{sat}; 25)$   
 $\text{W/cm}^2/\text{K}$   $^\circ\text{C}$



# INSTABILITÉS STATIQUES

- Stabilité asymptotique

Régime permanent initial

Perturbation  $\uparrow$  et  $\downarrow$

Régime permanent final

SABLE  $\infty$

Régime final  $\rightarrow$  R.P. initial



- Instabilité Statique.

Perturbation infinitésimale



R.P. in  $\neq$  R.P. final : STATIQUE  
analyse : éqs R. Permanent



~~R. Permanent~~ : DYNAMIQUE  
analyse : éqs instationnaires



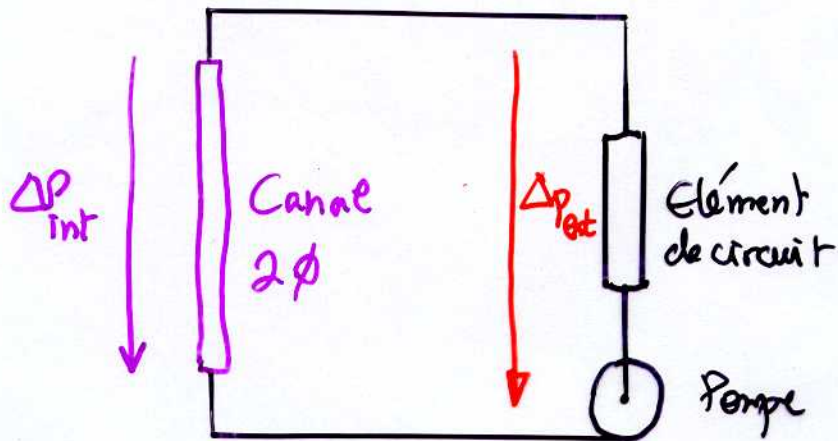
- Exemples.

Instabilité de ledinegg (Canal chauffant)

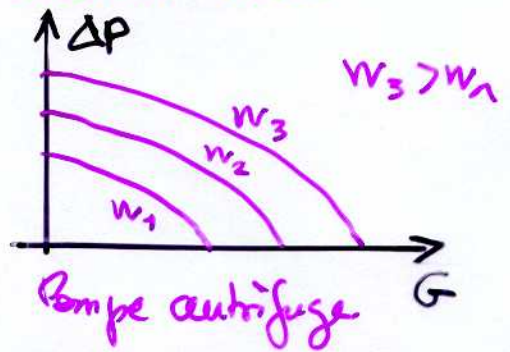
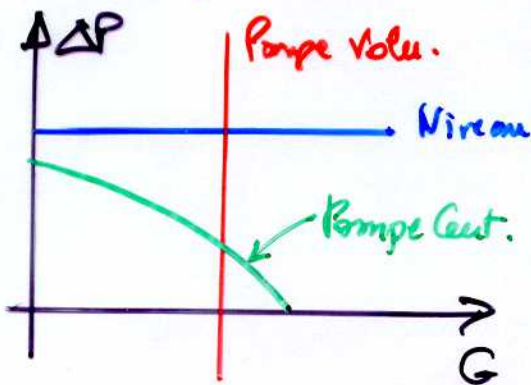
Instabilité de type d'écoulement.

# REDISTRIBUTION de débit.

## Caractéristiques Hydrauliques

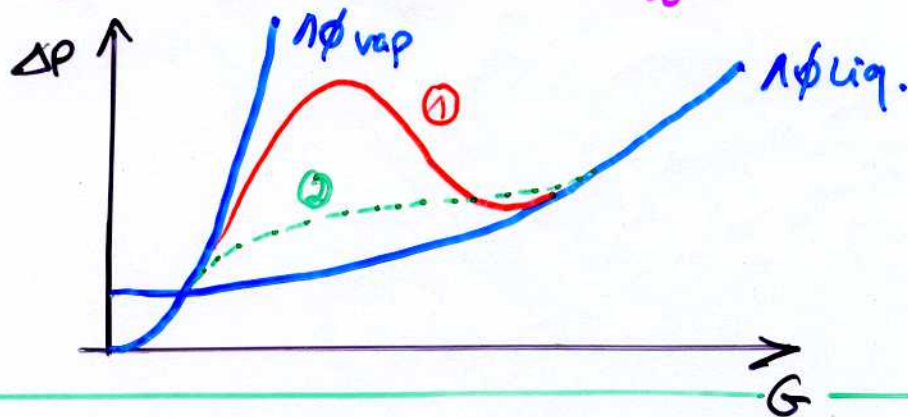


- Caractéristique externe : Pompe centrifuge / volumétrique Niveau constant etc..



- Caractéristique interne canal chauffant

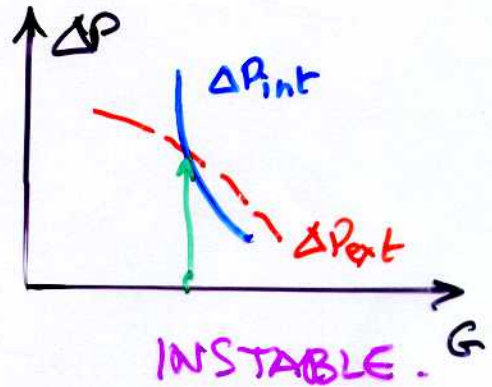
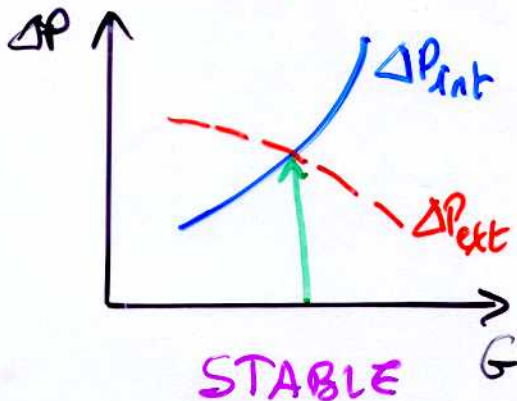
$$\Delta P = \Delta P_{acc} + \Delta P_{frott} + \Delta P_{grav}$$



# REDISTRIBUTION de DÉBIT (suite)

## • Critère de Stabilité de LEDINEGG (1938)

caractéristique externe  $\frac{\partial \Delta P_{ext}}{\partial G} < 0$



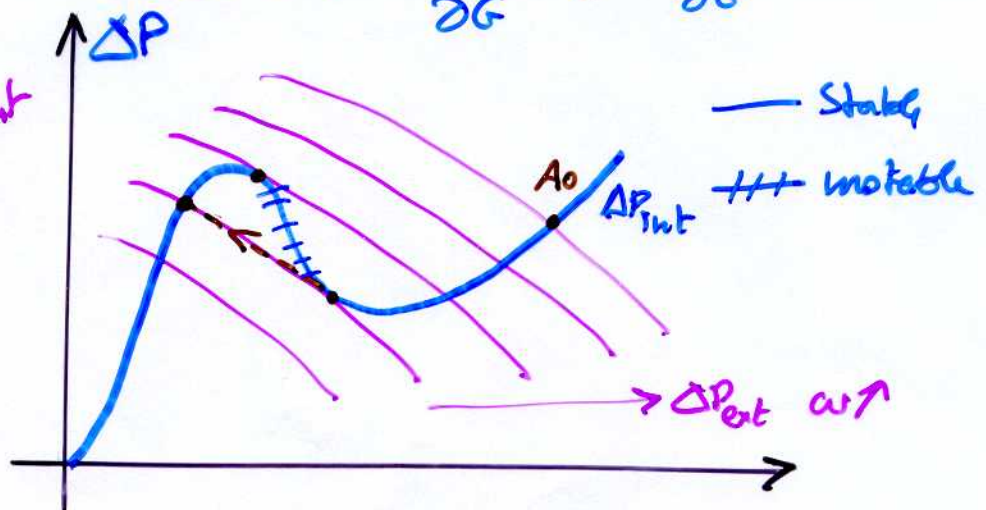
si  $G \uparrow \Delta P_{int} \uparrow \Rightarrow G \downarrow$

si  $G \uparrow \Delta P_{int} \downarrow \Rightarrow G \uparrow$

(on rencontre caractéristique  $C/\Omega$  moteurs asynchrones)

Stabilité :  $\frac{\partial \Delta P_{int}}{\partial G} > \frac{\partial \Delta P_{ext}}{\partial G}$

Canal chauffant  
à flux imposé

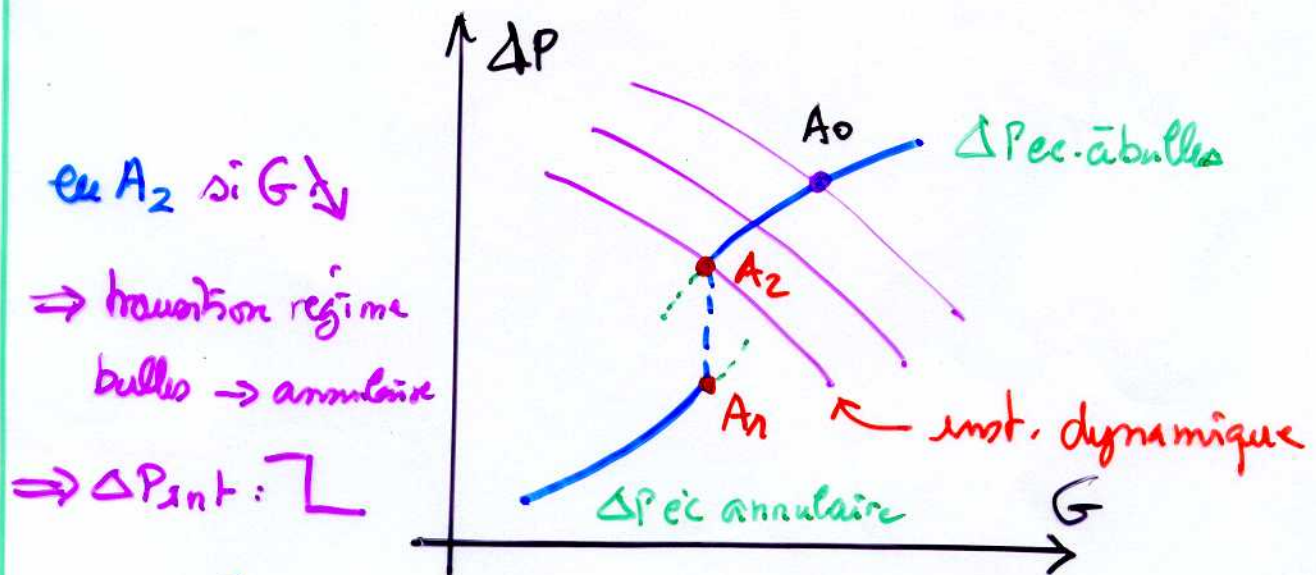


⚠ Instabilité peut engendrer un phénomène

secondaire : si  $G \downarrow$  on peut avoir  $\phi > \phi_{critique}$   
(Burnout — CHF)

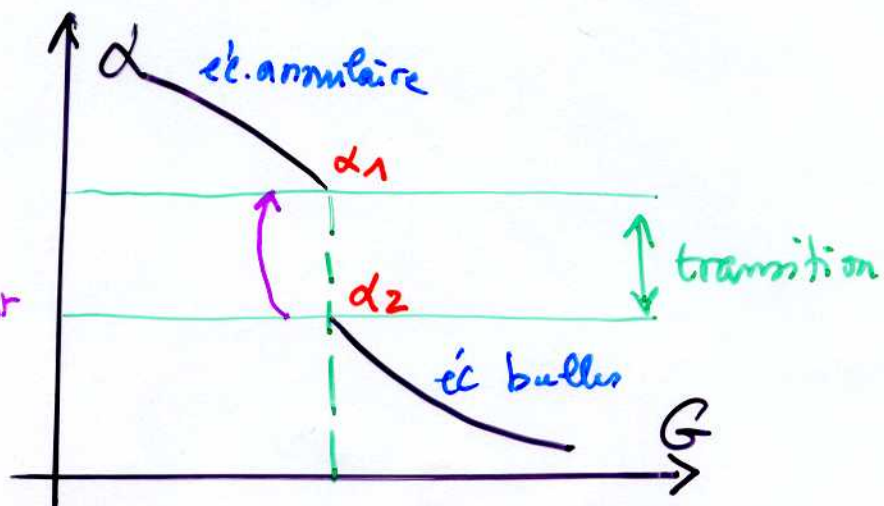
# INSTABILITE de REGIME d'ECOULEMENT

- Transition de régime d'écoulement dans le domaine de fonctionnement



$\Rightarrow G \uparrow$

$\Rightarrow$  transition de régime inverse  
 Cycle permanent



Modélisation

- instationnaire (réponse thermodynamique)
- Transition de régime
- $\Delta P$  par régime